

## Specyfikacja techniczna

Tessera Chroma spełnia wymagania normy EN 1307

Rodzaj produktu **Dywanowa wykładzina podłogowa w płytkach**

Struktura runa ISO 2424 Pętłkowe o zróżnicowanej strukturze runa



Klasyfikacja użytkowa - obiektowe EN ISO 10874 Klasa 33 - bardzo intensywne użytkowanie



Wymiary płytek EN ISO 24342 50 x 50 cm



Grubość całkowita ISO 1765 6,4 mm



Wysokość włókien ISO 1766 3,5 mm



Rodzaj włókien ISO 2424 100% ECONYL® - regenerowany poliamid 6

Metoda barwienia włókien 100% na wskroś

Gęstość ściegu ISO 1763 94 464 splotów/m<sup>2</sup>Waga runa ISO 8543 750 g/m<sup>2</sup>Waga całkowita ISO 8543 4 065 g/m<sup>2</sup>

Podłoże pierwszorzędowe ISO 2424 Poliester

Podłoże drugorzędowe ISO 2424 Probac™ - wypełniacz mineralny z recyklingu z niewielką ilością bitumu i włókniny poliestrowej



Stabilność wymiarowa EN 986 ≤ 0,2 %



Odporność na rolki krzesel ISO 4918 r ≥ 2,4 - intensywne użytkowanie

Izolacja akustyczna dźwięków uderzeniowych ISO 10140-3 ΔL<sub>w</sub> = 26 dBPochłanianie dźwięków ISO 354 α<sub>w</sub> = 0,2 (H)

Trwałość kolorów pod wpływem światła ISO 105 - B02 ≥ 6

Trwałość kolorów pod wpływem ścierania ISO 105 - X122 ≥ 5

Emisja do powietrza TVOC po 28 dniach EN ISO 16516 < 0,1 mg/m<sup>3</sup>

## Creating Better Environments



Energia odnawialna Produkowane z użyciem w 100% energii odnawialnej



Zawartość materiałów z recyklingu Zawiera wagowo 77% materiałów pochodzących z recyklingu



Jakość powietrza wewnątrz pomieszczeń Spełnia Indoor Air Comfort Gold 8.0

Prodis - GUT Spełnia kryteria GUT - FCB96169

Ślad węglowy 1,73 kg CO<sub>2</sub> e/m<sup>2</sup> - ekwiwalent CO<sub>2</sub> na etapie produkcji A1-A3

Metoda montażu kierunkowo szachownica 1/4 obrotu



Tessera Chroma spełnia wymagania normy EN 14041:2004



Deklaracja właściwości użytkowych EN 14041:2004 1170100-DoP-109



Reakcja na ogień EN 13501-1 Bfl - s1 G NCS



Właściwości antypoślizgowe EN 13893 klasa DS - μ ≥ 0.30



Zdolność do elektryzacji ISO 6356 ≤ 2,0 kV



Przewodność cieplna EN 12524 0,06 W/mK



Ogrzewanie podłogowe Nadaje się na ogrzewanie podłogowe, temperatura maksymalna 27°C

ECONYL live &amp; repeat przędza z najwyższej jakości regenerowanego poliamidu (PA6) pochodząca w całości z odpadów - wytwarzanie produktu odbywa się bez wykorzystywania nowych zasobów

evolve+

seria wykładzin dywanowych w płytkach spełniająca zastrzeżone kryteria zrównoważonego rozwoju



Zawiera 77% materiałów pochodzących z recyklingu



Produkowane z użyciem w 100% energii odnawialnej



Dostępna Deklaracja Środowiskowa Produktu



Wszystkie biura sprzedaży Forbo Flooring Systems działają zgodnie z wymogami Systemu Zarządzania Jakością ISO 9001

Wszystkie zakłady produkcyjne Forbo Flooring Systems działają zgodnie z wytycznymi Systemu Zarządzania Środowiskowego ISO 14001

Analiza Cyklu Życia Produktu (z ang. LCA - Life Cycle Assessment) dla produktów Forbo Flooring Systems jest przedstawiona w Deklaracjach Środowiskowych Produktu (z ang. EPD - Environmental Product Declarations) zamieszczonych na naszych stronach internetowych

